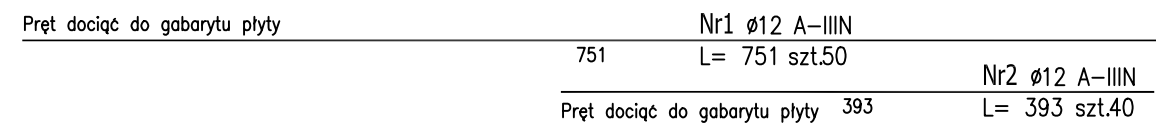
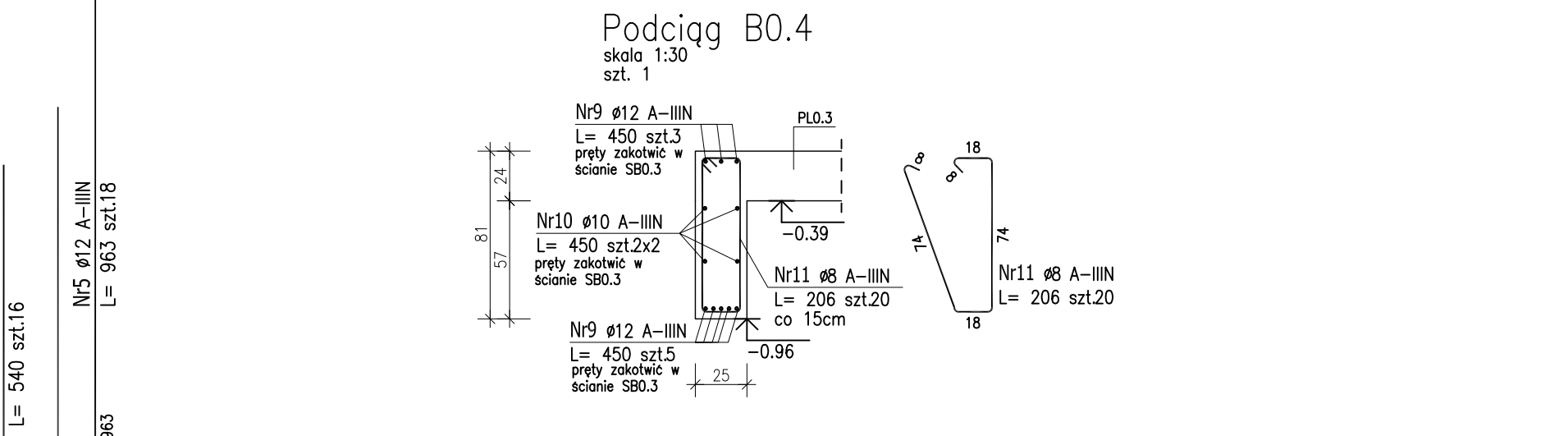
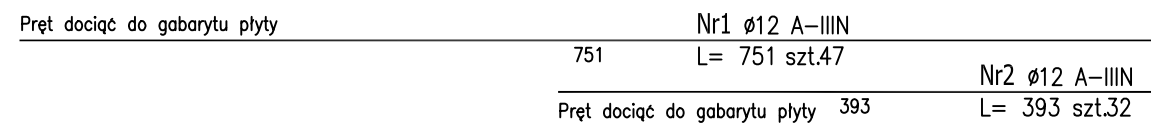


Gr.24cm  
W=-0,15; S=-0,39  
ZBROJENIE DOLNE:



Gr.24cm  
W=-0,15; S=-0,39  
ZBROJENIE GÓRNE:



ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ									
POZ.	NR PRETA	Ø [mm]	DLUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ			DL. ŁĄCZNA [m]		
				PRETÓW	x POZ.	RAZEM	Ø8	Ø10	Ø12
Poz. B0.4 – Podciga żelbetowa – 1 szt.									
B0.4	9	12	4.500	8	1	8			36.00
	10	10	4.500	4	1	4		18.00	
	11	8	2.060	20	1	20	41.20		
Poz. PL0.3 – Płyta żelbetowa – 1 szt.									
PL0.3	1	12	7.610	91	1	91			692.51
	2	12	3.930	72	1	72			282.96
	3	12	5.400	32	1	32			172.80
	4	12	6.590	30	1	30			197.70
	5	12	9.630	36	1	36			346.68
	6	12	1.670	254	1	254			424.18
	7	10	1.120	94	1	94		105.28	
8	12	3.610	14	1	14			50.54	
DLUGOŚĆ RAZEM [m]							41.20	123.28	2203.37
MASA JEDNOSTKOWA [kg/m]							0.395	0.617	0.888
MASA [kg]							16.27	76.06	1956.59
MASA CAŁKOWITA [kg]							2048.93		

Uwaga:

Beton C25/30

 $dg < 16\text{mm}$ 

Stal zbrojeniowa AIIIN (RB500W)

Otulina 3cm.

Wymiary prętów w osiach.

W zestawieniu stali nie uwzględniono dodatku na materiały odpadowe.

<b>PROJEKT WYKONAWCZY</b>		<b>DATA:</b>
Piotr Dymalski & Mariusz Szczęsowski PRACOWNIA ARCHYTEKTONICZNA		09.09.2016.
<b>KRYTA PŁYNIALNIA W KĘPNIE</b>		
ul. WALDE MŁODYCH, 63-600 KĘPNO		
dz.nr. 9418, 9419, 9425, 9426, 9432, 9442, 15182, 15191, 94111, 94113, 94227, 9423, 9434, 9436, 152111		KB.9.1
Jdn. ewik. 300803, 4 Kępno, obręb 0001 miasto Kępno		
<b>BUDYNEK BASENOWY</b>		
PLYTA ŻELBETOWA P.0.3; PODCIĄG B.0.4		ska:1:50; 1:30
<b>BRANTA</b>	<b>KONSTRUKCCJA</b>	
PROJEKTANT KONSTRUKCJI	mgr inż. Irena Cybul upr. budowlana do proj. bez ograniczeń w specjalności konstrukcyjnej WKF / 0273/PWK/13	
OPRACOWANIE	mgr inż. Patrycja Gilewski	
OPRACOWANIE	mgr inż. Krzysztof Dziwiszki	

Rysunek rozpatrywać łącznie z projektem branżowymi i rysunkami gabarytowymi.

Zachować ciągłość zbrojenia na długości prętów.

- zakłady min.60cm - dla Ø12
- zakłady min.75cm - dla Ø16
- zakłady min.100cm - dla Ø20

Wszystkie bruzdy, przebicia oraz otwory stropów i ścian rozpatrywać razem z projektami instalacyjnymi.

Otworki w stopie wykonać po weryfikacji wymiarów urządzeń wpuszczanych zgodnie z wytycznymi producenta.